

Cutoff-Gehalt (NSR/t)	Tonnen (Mio. t)	WO <sub>3</sub> (%)	Mo (%)	NSR (\$/t)	WO <sub>3</sub> EQ (%)	enthaltene WO <sub>3</sub> (Mio. MTU)	enthaltene Mo (Mio. Pfund)	enthaltene WO <sub>3</sub> EQ (Mio. MTU)
<b>GEMESSEN</b>								
\$ 7,00	122	0,066	0,022	19,40	0,092	8,1	59,2	11,2
<b>\$ 9,00</b>	<b>107</b>	<b>0,072</b>	<b>0,024</b>	<b>21,11</b>	<b>0,101</b>	<b>7,7</b>	<b>56,6</b>	<b>10,8</b>
\$ 11,00	92	0,078	0,025	22,82	0,108	7,2	50,7	9,9
\$ 15,00	68	0,091	0,028	26,37	0,124	6,2	42,0	8,5
<b>ANGEZEIGT</b>								
\$ 7,00	322	0,060	0,019	17,23	0,083	19,3	134,9	26,6
<b>\$ 9,00</b>	<b>276</b>	<b>0,065</b>	<b>0,020</b>	<b>18,76</b>	<b>0,089</b>	<b>17,9</b>	<b>121,7</b>	<b>24,5</b>
\$ 11,00	234	0,071	0,022	20,35	0,097	16,6	113,5	22,7
\$ 15,00	161	0,084	0,024	23,70	0,113	13,5	85,2	18,1
<b>GEMESSEN + ANGEZEIGT</b>								
\$ 7,00	444	0,062	0,020	17,83	0,085	27,4	194,0	37,8
<b>\$ 9,00</b>	<b>383</b>	<b>0,067</b>	<b>0,021</b>	<b>19,42</b>	<b>0,092</b>	<b>25,6</b>	<b>178,3</b>	<b>35,3</b>
\$ 11,00	326	0,073	0,023	21,05	0,10	23,8	164,2	32,6
\$ 15,00	229	0,086	0,025	24,49	0,116	19,7	127,2	26,6
<b>ABGELEITET</b>								
\$ 7,00	239	0,045	0,018	13,88	0,066	10,8	94,8	15,9
<b>\$ 9,00</b>	<b>178</b>	<b>0,051</b>	<b>0,021</b>	<b>15,89</b>	<b>0,076</b>	<b>9,1</b>	<b>82,4</b>	<b>13,5</b>
\$ 11,00	130	0,058	0,024	18,09	0,087	7,5	68,8	11,2
\$ 15,00	71	0,075	0,027	22,53	0,107	5,3	42,3	7,6

Anmerkung 1: Metallpreise: WO<sub>3</sub> - 300 US\$/metrische Tonneneinheit (MTU), Mo - 15 US\$/Pfund; angenommene Gewinnungsrate: WO<sub>3</sub> - 80%, Mo - 74%; 0,9:1 USD\$:CDN\$

NSR = (WO<sub>3</sub>% \* NSP WO<sub>3</sub>\*Gewinnungsrate WO<sub>3</sub>\*22,046) + (Mo %\*NSP Mo-Gewinnungsrate Mo\*22,046);

Net Smelter Price (NSP) WO<sub>3</sub> = 11,96 CDN\$/Pfund; Mo = 15,37 CDN\$/Pfund. (Realisierungskosten 62,78 US\$/MTU WO<sub>3</sub> und 1,17 US\$/Pfund Mo)

WO<sub>3</sub>-Äquivalent (EQ) = WO<sub>3</sub>% + Mo % \* 1,189 (unter Annahme der vorstehenden Daten entwickelt)

Anmerkung 2: Die vorhergehende Ressourcenschätzung für das Projekt Sisson wurde 2009 fertiggestellt. Als Basis dieser Schätzung dienten folgende Metallpreise: 200 US\$/MTU WO<sub>3</sub>, 15 US\$/Pfund Mo und Gewinnungsrate 70 % bzw. 85 % für WO<sub>3</sub> bzw. Mo.