

## Aldridge meldet neue 43-101-konforme Ressourcenschätzung

### - Diamantbohrungen führen zur Steigerung der Erzmengen und Metallgehalte -

TORONTO, 26. November 2012. Aldridge Minerals Inc. (TSX Venture: AGM) („Aldridge“ oder das „Unternehmen“) freut sich, eine aktuelle NI 43-101-konforme Schätzung der In-Pit-Mineralressourcen für seine Gold- und Polymetallagerstätte Yenipazar in der Türkei bekannt zu geben. Die Schätzung basiert auf Bohrungen im Umfang von 54.248 Meter, wovon 20.604 Meter in Form von Diamantbohrungen absolviert wurden.

#### Wichtigste Punkte der Ressourcenschätzung vom November 2012

- Die angezeigten Ressourcen belaufen sich auf insgesamt 29.669.000 Tonnen, was einer Steigerung von 11 % seit der Schätzung im Juni 2012 entspricht.
- Der Metallgehalt bei Gold und allen anderen Metallen ist seit der Schätzung im Juni 2012 angestiegen, konkret ist eine Steigerung von 16 % beim Kupfergehalt und eine Steigerung von 17 % beim Zinkgehalt (alle in der Kategorie der angezeigten Ressourcen) zu verzeichnen.

„Im Jahr 2012 haben wir erfolgreich ein Diamantbohrprogramm über 10.000 Meter absolviert, mit dem die Kontinuität der Ressourcen bestätigt werden konnte und das uns bessere Einblicke in die Geologie der Lagerstätte Yenipazar und ihre Mineralisierungszonen ermöglicht hat“, sagte Mario Caron, President und CEO von Aldridge. „Die Steigerung der Erzmengen und Metallgehalte hat in den vergangenen 12 Monaten zu einer großen Aufwertung der Lagerstätte Yenipazar geführt. Unsere neu bewerteten Ressourcen werden die Basis für die Berechnung der Reserven, die Minenplanung und die Cash Flow-Analyse bilden, auf denen die Machbarkeitsstudie basiert, die wir im 1. Quartal 2013 veröffentlichen möchten.“

#### Zusammenfassung der Ressourcen

Im Vergleich zur Mineralressourcenschätzung vom Juni 2012 ist der Metallgehalt der Ressourcen relativ stabil geblieben, mengenmäßig haben die Ressourcen aber deutlich zugelegt. Nachdem die Qualität des Datenmaterials aus den Diamantbohrungen besser ist jene aus den RC-Bohrungen, wurden alle RC-Löcher, die sich in maximal sechs Meter Entfernung von einem Diamantbohrloch befanden, aus der Datensammlung ausgeschlossen.

Die neuen Mineralressourcen sind in der nachfolgenden Tabelle zusammengefasst.

**Mineralressourcen gesamt (In-Pit-Ressourcen), Cutoff-Gehalt (NSR/t): 15 US\$/t für Sulfiderz, 12 US\$/t für Oxiderz und 15 US\$/t für Kupferanreicherung <sup>(1)(2)(3)(4)(5)</sup>**

Kategorie	Tonnen	enthaltene Metall											
		Au (g/t)	Ag (g/t)	Cu (%)	Pb (%)	Zn (%)	Au-gehalt (g/t)	Au (Mio. tonnen)	Ag (Mio. tonnen)	Cu (Mio. tonnen)	Pb (Mio. tonnen)	Zn (Mio. tonnen)	Au-gehalt (Mio. tonnen)
angezeigt	29.669.000	0,95	31,3	0,31	1,01	1,47	2,42	0,90	29,85	204,8	660,2	961,2	2,30

abgeleitet	369.000	0,47	25,5	0,18	0,94	1,89	1,88	0,01	0,30	1,5	7,7	15,4	0,02
------------	---------	------	------	------	------	------	------	------	------	-----	-----	------	------

Die Gesamtressourcen können in drei große Mineralisierungszonen der Lagerstätte Yenipazar unterteilt werden: in eine Sulfiderzzone, eine Oxiderzzone und eine mit Kupfer angereicherte Zone.

**Sulfiderz (In-Pit-Ressourcen) mit Cutoff-Gehalt (NSR) von 15 US\$/t<sup>(1)(2)(3)(4)(5)</sup>**

Kategorie	Tonnen	enthaltenes Metall											
		Au (g/t)	Ag (g/t)	Cu (%)	Pb (%)	Zn (%)	Au-qu. (g/t)	Au (Mio. zen)	Ag (Mio. zen)	Cu (Mio. und)	Pb (Mio. und)	Zn (Mio. und)	Au-qu. (Mio. zen)
angezeigt	23.624.000	0,97	32,2	0,31	1,02	1,64	2,61	0,74	24,46	161,4	531,2	854,1	1,98
abgeleitet	369.000	0,47	25,5	0,18	0,94	1,89	1,88	0,01	0,30	1,5	7,7	15,4	0,02

**Oxiderz (In-Pit-Ressourcen) mit Cutoff-Gehalt (NSR) von 12 US\$/t<sup>(1)(2)(3)(4)(5)</sup>**

Kategorie	Tonnen	enthaltenes Metall											
		Au (g/t)	Ag (g/t)	Cu (%)	Pb (%)	Zn (%)	Au-qu. (g/t)	Au (Mio. zen)	Ag (Mio. zen)	Cu (Mio. und)	Pb (Mio. und)	Zn (Mio. und)	Au-qu. (Mio. zen)
angezeigt	3.541.000	0,81	23,0	0,23	0,96	0,53	1,26	0,09	2,62	18,0	74,9	41,4	0,14

**Kupferanreicherung (In-Pit-Ressourcen) mit Cutoff-Gehalt (NSR) von 15 US\$/t<sup>(1)(2)(3)(4)(5)</sup>**

Kategorie	Tonnen	enthaltenes Metall											
		Au (g/t)	Ag (g/t)	Cu (%)	Pb (%)	Zn (%)	Au-qu. (g/t)	Au (Mio. zen)	Ag (Mio. zen)	Cu (Mio. und)	Pb (Mio. und)	Zn (Mio. und)	Au-qu. (Mio. zen)
angezeigt	2.504.000	0,94	34,5	0,46	0,98	1,19	2,21	0,08	2,78	25,4	54,1	65,7	0,18

- (1) Mineralressourcen, die keine Mineralreserven darstellen, sind nicht notwendigerweise wirtschaftlich rentabel. Die Schätzung der abgeleiteten Mineralressourcen kann von diversen Faktoren, wie z.B. Umweltauflagen, Genehmigungen, Gesetzeslage, Besitzanspruch, Steuern, der gesellschaftspolitischen Situation, Marketing oder anderen wichtigen Faktoren maßgeblich beeinflusst werden.
- (2) Die Mengen und Erzgehalte der in dieser Schätzung angeführten abgeleiteten Ressourcen haben rein konzeptionellen Charakter. Die bisher durchgeführten Explorationen reichen nicht aus, um diese abgeleiteten Ressourcen als angezeigte oder gemessene Ressourcen zu definieren. Es ist ungewiss, ob im Rahmen weiterer Explorationsaktivitäten eine Aufwertung zu angezeigten oder gemessenen Mineralressourcen erfolgen kann.
- (3) Die in dieser Schätzung angeführten Mineralressourcen wurden gemäß den in Kanada üblichen CIM-Richtlinien für Mineralressourcen- und -reserven berechnet (Canadian Institute of Mining, Metallurgy and Petroleum (CIM); die CIM Standards on Mineral Resources and Reserves, Definitions and Guidelines wurden vom CIM Standing Committee on Reserve Definitions erstellt und vom CIM Council genehmigt).
- (4) Die Ressourcen und das Goldäquivalent-Verhältnis wurden anhand der unten angeführten Ausbeute berechnet (nähere Einzelheiten siehe Pressemeldung vom 16. Oktober 2012). Verwendete Metallpreise in US\$: 1.435 \$/Unze für Gold, 27 \$/Unze für Silber, 3,50 \$/Pfund für Kupfer 1,00 \$/Pfund für Blei und 0,95 \$/Pfund für Zink.  
**Sulfiderz:** Au 92%, Ag 90%, Cu 75%, Pb 75% und Zn 70%.  
**Oxiderz:** Au 75%, Ag 45%, Cu 0%, Pb 40% und Zn 0%.  
**Kupferanreicherung:** Au 82%, Ag 72%, Cu 50%, Pb 50% und Zn 30%.
- (5) Alle gemeldeten Ressourcen befinden sich innerhalb einer Whittle-optimierten Pit Shell. Der NSR-Cutoff-Wert von 15 \$/t für Sulfiderz, der für die Ressourcenberichterstattung herangezogen wurde, leitet sich aus Verarbeitungskosten von 12,50 US\$/t und Allgemein-/Verwaltungskosten von 2,50 US\$ pro Tonne ab. Der NSR-Cutoff-Wert von 12 \$/t für Oxiderz, der für die Ressourcenberichterstattung herangezogen wurde, leitet sich aus Verarbeitungskosten von 9,50 US\$/t und Allgemein-/Verwaltungskosten von 2,50 US\$ pro Tonne ab. Die Förderkosten betragen für Oxiderz und Sulfiderz/Kupferanreicherung jeweils 1,35 US\$ bzw. 1,85 US\$ pro Tonne, der optimierte Grubenwinkel lag bei 40°.

**Metallpreise**

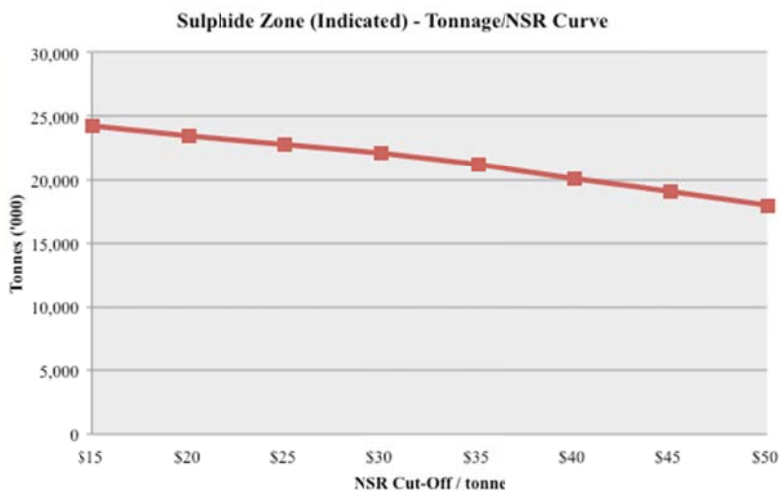
Als Richtwert wurde für die Metalle ein Durchschnittspreis über drei Jahre (siehe Fußnoten) festgelegt. Es ist davon auszugehen, dass für die Reservenschätzung und die Cash Flow-Analyse im Rahmen der Machbarkeitsstudie (die voraussichtlich im 1. Quartal 2013 veröffentlicht wird) ein konservativerer Metallpreis verwendet wird.

## Sensitivitätsanalyse

Wie in den nachstehenden Mengen/NSR-Tabellen und -Kurven ersichtlich, werden die Ressourcen vom NSR-Cutoff-Gehalt im Wesentlichen nicht beeinflusst, und in weiterer Folge auch nicht von den Metallpreisen. Dies gilt vor allem bei den Sulfiderzen, aus denen sich die Ressourcen zu etwa 80 % zusammensetzen.

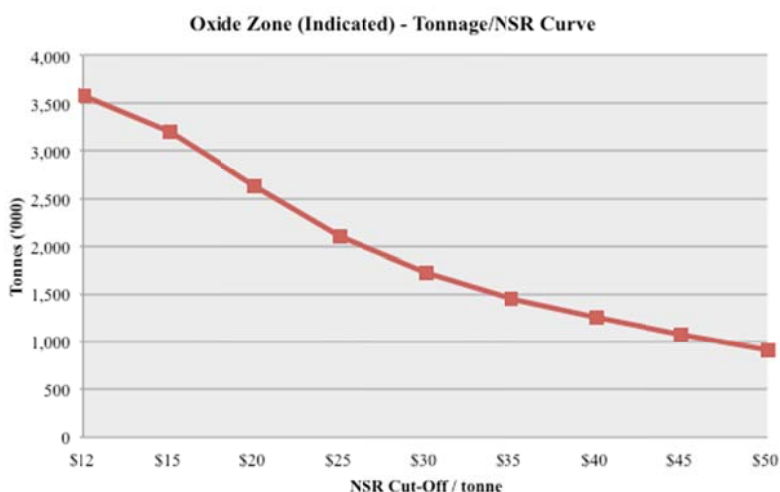
### Sulfiderz (In-Pit-Ressourcen) – angezeigte Ressourcen

Cut-Off (NSR/t)	Tonnen	Au (g/t)	Ag (g/t)	Cu (%)	Pb (%)	Zn (%)
\$50	17.755.498	1,21	38,8	0,37	1,24	1,96
\$45	18.740.852	1,17	37,6	0,36	1,20	1,90
\$40	19.815.678	1,12	36,4	0,35	1,16	1,84
\$35	20.865.577	1,08	35,3	0,34	1,12	1,78
\$30	21.661.664	1,05	34,5	0,33	1,09	1,74
\$25	22.308.081	1,02	33,8	0,33	1,07	1,71
\$20	23.000.673	0,99	32,9	0,32	1,04	1,67
\$15	23.623.821	0,97	32,2	0,31	1,02	1,64



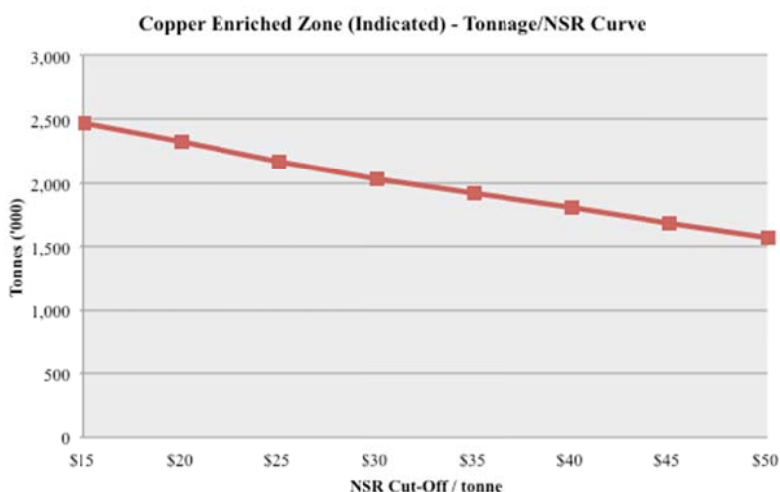
### Oxidierz (In-Pit-Ressourcen) – angezeigte Ressourcen

Cut-Off (NSR/t)	Tonnen	Au (g/t)	Ag (g/t)	Cu (%)	Pb (%)	Zn (%)
\$50	912.351	1,85	41,5	0,34	1,47	0,68
\$45	1.073.443	1,70	39,8	0,33	1,44	0,67
\$40	1.260.776	1,56	37,7	0,33	1,40	0,66
\$35	1.458.505	1,44	35,7	0,31	1,36	0,64
\$30	1.721.763	1,31	33,3	0,29	1,29	0,62
\$25	2.111.516	1,16	30,4	0,27	1,20	0,59
\$20	2.634.223	1,00	27,2	0,25	1,11	0,57
\$15	3.200.545	0,87	24,5	0,24	1,02	0,54
\$12	3.540.766	0,81	23,0	0,23	0,96	0,53



### Kupferanreicherung (In-Pit-Ressourcen) – angezeigte

Cut-Off (NSR/t)	Tonnen	Au (g/t)	Ag (g/t)	Cu (%)	Pb (%)	Zn (%)
\$50	1.560.299	1,35	45,0	0,62	1,25	1,47
\$45	1.679.323	1,28	43,9	0,59	1,22	1,43
\$40	1.802.672	1,22	42,7	0,56	1,19	1,40
\$35	1.915.273	1,17	41,6	0,54	1,16	1,37
\$30	2.027.611	1,12	40,2	0,52	1,12	1,33
\$25	2.161.815	1,07	38,6	0,50	1,08	1,29
\$20	2.353.479	0,99	36,2	0,48	1,02	1,23
\$15	2.504.254	0,94	34,5	0,46	0,98	1,19



## **Qualitätskontrolle**

Die in dieser Pressemeldung enthaltenen Fachinformationen wurden von Eugene Puritch, P. Eng. von P&E Mining Consultants Inc. in Brampton (Kanada) erstellt, geprüft und genehmigt. Herr Puritch ist ein nach der Vorschrift NI 43-101 qualifizierter Sachverständiger.

Die Gold-, Silber-, Kupfer-, Blei- und Zinkanalysen bzw. die Analysen weiterer Elemente wurden von ALS Chemex in Vancouver (British Columbia) und von SGS Turkey in Ankara durchgeführt. Die Goldanalyse wurde mit Hilfe der Brandprobe durchgeführt, die Analyse der Silber-, Kupfer-, Zink- und Bleiwerte erfolgte mit Hilfe eines Aufschlusses aus 4 Säuren und einer ICP-Messung. Leerproben, zertifiziertes Referenzmaterial und Feldduplikate wurden regelmäßig in den Probenstrom eingefügt, um die Laboranalyse einer externen Qualitätskontrolle zu unterziehen.

## **Über Aldridge**

Aldridge konzentriert sich als Bergbauunternehmen vor allem auf Lagerstätten, die sich in etwa im Entwicklungsstadium befinden. Derzeit liegt das Hauptaugenmerk auf dem Ausbau der Gold- und Polymetall-VMS-Lagerstätte Yenipazar (Ag, Cu, Pb, Zn) in der Türkei – einem Land, das seine eigenen Bodenschätze erschließen will und rasch zu einer Wirtschaftsmacht heranwächst. Aldridge verfügt derzeit über eine im Dezember 2010 abgeschlossene wirtschaftliche Erstbewertung. Die Machbarkeitsstudie wird voraussichtlich im März 2013 veröffentlicht. Für die Lagerstätte Yenipazar wurde ein Earn-in-Abkommen mit Alacer Gold Corp. unterzeichnet. Aldridge hat die Möglichkeit, unter bestimmten Voraussetzungen eine Förderbeteiligung von 100 % zu erwerben. Bis Einnahmen in Höhe von 165 Mio. US\$ erzielt werden, gilt eine Nettogewinnverzinsung von 6 % (NPI, Einnahmen abzüglich Betriebskosten), ab dann eine NPI von 10 %.

Weitere Informationen und Unterlagen des Unternehmens sind auf [www.sedar.com](http://www.sedar.com) und auf der Website von Aldridge unter [www.aldrigeminerals.ca](http://www.aldrigeminerals.ca) erhältlich.

## **Hinweise bezüglich zukunftsgerichteter Informationen**

Diese Pressemitteilung enthält bestimmte zukunftsgerichtete Aussagen im Sinne der kanadischen Wertpapiergesetze. Zukunftsgerichtete Aussagen unterliegen bestimmten Risiken, Unsicherheiten und anderen Faktoren, die dazu führen könnten, dass sich die tatsächlichen Ergebnisse, Leistungen, Prognosen und Chancen erheblich von jenen unterscheiden, die in solchen Aussagen ausgedrückt werden. Zu den zukunftsgerichteten Aussagen in dieser Pressemitteilung zählen unter anderem die wirtschaftliche Leistung und die zukünftigen Pläne und Ziele von Aldridge. Eine beliebige Zahl von wichtigen Faktoren könnte dazu führen, dass sich die tatsächlichen Ergebnisse erheblich von den zukunftsgerichteten Aussagen und von den zukünftigen Ergebnissen unterscheiden. Obwohl Aldridge die Annahmen und Faktoren, auf denen diese zukunftsgerichteten Aussagen basieren, für angemessen hält, sind diese Aussagen nicht zuverlässig und gelten nur ab dem Datum dieser Pressemeldung. Es kann nicht garantiert werden, dass solche Ereignisse im zeitlich vorgegebenen Rahmen bzw. überhaupt eintreten. Aldridge hat weder die Absicht noch die Verpflichtung, zukunftsgerichteten Aussagen zu korrigieren bzw. zu aktualisieren, weder aufgrund neuer Informationen bzw. zukünftiger Ereignisse noch aus sonstigen Gründen.

Die TSX Venture Exchange und deren Regulierungsorgane (in den Statuten der TSX Venture Exchange als Regulation Services Provider bezeichnet) übernehmen keinerlei Verantwortung für die Angemessenheit oder Genauigkeit dieser Meldung.

## **Kontaktinformation:**

### **Mario Caron**

President & CEO, Director  
Aldridge Minerals Inc.  
(416) 477-6985  
[mcaron@aldrigeminerals.ca](mailto:mcaron@aldrigeminerals.ca)

### **David Carew**

Director, Investor Relations & Corporate Secretary  
Aldridge Minerals Inc.  
(416) 477-6984  
[dcarew@aldrigeminerals.ca](mailto:dcarew@aldrigeminerals.ca)

Für die Richtigkeit der Übersetzung wird keine Haftung übernommen! Bitte englische Originalmeldung beachten!